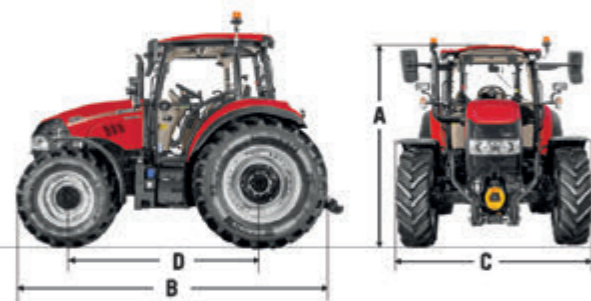


主要諸元

型式名	FARMALL C 90	FARMALL C 100	FARMALL C 110	FARMALL C 120	
区分	-				
駆動方式	4輪駆動				
機 体 寸 法	全長(mm)※B	4,147			
	全幅(mm)※C	1,923			
	全高(mm)※A	2,569			
	最低地上高(mm)	450			
	機体重量(kg)	4,030			
エ ン ジ ン	種類	水冷4サイクル4気筒ディーゼル			
	総排気量(l)	3.6			
	定格出力/回転数(kW[HP]/rpm) (ISO TR14396)	66{90}/2,300	74{100}/2,300	81{110}/2,300	85{117}/2,300
	最高トルク/回転数(Nm) (ISO TR14396)	380/1,300	450/1,300	490/1,300	506/1,300
	使用燃料	ディーゼル軽油			
走 行 部	燃料タンク容量(l)	128.8			
	AdBlue®タンク容量(l)	9.6			
	タイヤ(標準)	前輪	11.2R28		後輪
タイヤ(オプション)	前輪	13.6R24		後輪	16.9R34
	軸距(mm)	2,285			
走 行 部	クラッチ形式	湿式多板			
	ブレーキ形式	油圧式湿式ディスク			
	かじ取り方式	全油圧式/パワーステアリング			
	変速方式	パワーシャトル/2段/パワーシフト			
	変速段数(段)	前進24段/後進24段(クリープ付:前進40段/後進40段)			
走行速度(km/h)	前進	1.6~32.7(クリープ付:0.2~32.7)			
	後進	1.7~32.7(クリープ付:0.2~32.7)			
PTO	クラッチ形式	湿式多板			
	回転速度(rpm)	540/1,000			
作業機昇降装置	制御方式	ポジション・ドラフト・ミックス制御			
	装着方式	クローエンド3点リンク II型			
油圧持上能力(kg)	4,400				
外部油圧取出(連)	3				



安全第一を願う三菱マヒンドラ農機です。CASEトラクタは保証書付です。
本製品ご使用前に必ず取扱説明書をお読みのうえ正しくお使いください。
作業時は正しい服装で安全確保を心がけましょう。

農機のお求め・ご相談は



www.mam.co.jp/

三菱マヒンドラ農機

本社 / 鳥根県松江市東出雲町揖屋667-1

Copyright © INTER TRACTOR SERVICE CO., LTD. All Rights reserved.
CIH1806PFCV

●仕様は予告なく変更することがあります。●アタッチメント及びインプレメントは別売りです。●多彩なオプションを準備しています。
●カタログに掲載されている写真は、海外仕様のため一部日本仕様と異なる場合があります。あらかじめご了承ください。

FARMALL C SERIES

90 - 120 HP



CASE IH

CASE IH



オールラウンドトラクター

通年通して使える機能性を約束

175年以上の経験により、Case IHは、食品、燃料、またはエネルギーを可能な限り最良の方法で生産するために何が必要かを明確に理解しています。

何十年にもわたって、私たちは数え切れないほどの農家と協力してFarmallシリーズを拡張し、パフォーマンス、車両総重量の増加、視認性等の特性を最重要事項として対応してきました。

その結果、Farmall C Seriesはあなたにとって快適で特別なオールラウンダートラクターになるでしょう。



操作が簡単

先進的なマルチコントローラー、人間工学に基づいたコンソール、小回りの利くコンパクトな構造により、Farmall C シリーズは 90 ~ 120 馬力のセグメントでユーザーから高い評価を受けています。



汎用性が高い

牧草地や畜産場、養鶏施設や野菜栽培などの専門企業でも同様に活躍します。

集中的な積み込み作業を行う Farmall C は、その名に恥じないほどのサービスを提供しています。



カスタマイズ可能

キャビン付もしくはROPS管理用タイヤか重作業用タイヤ あなたの仕事に最適なトラクターを選択してください。

小さな馬力で多くの作業をこなす

効率的な馬力は優れた個々のコンポーネントから始まります

FPT のエンジン開発チームは、F5エンジンのトルク特性を実際の動作条件に完全に一致させるために多くの時間を費やしてきました。

この先進的なエンジン技術は、Farmall C シリーズに使用されています。

新しいステージVエンジン さらにパワー

最新の高度な FPT Stage V エンジンを搭載した Farmall C シリーズは、より多くのパワー、強化されたトルク、最適化された稼働時間、および改善された燃料効率を提供します。

その結果はとても印象的で、最大トルク506Nmは、燃料を節約する1,300rpm で達成されます。

半永久的な排気ガス後処理システム

コンパクトなHI-eSCR2システムは、半永久的な排気ガス後処理システムを採用しています。つまり、ライフサイクル全体を通じてコンポーネントの交換や機械的洗浄は必要ありません。

コンスタントエンジンスピード (オプション)

2つのエンジン速度を設定して保存すると、操作がより簡単かつ効率的になります。

このシステムはオペレーターの右側にあるスイッチによって制御され、1つのスイッチは2つの速度設定のいずれかを選択し、もう1つのスイッチはエンジン速度設定を段階的に微調整します。



FPT
POWERTRAIN TECHNOLOGIES
Compact HI-eSCR2

CASE IH



さらなるパワーアップ

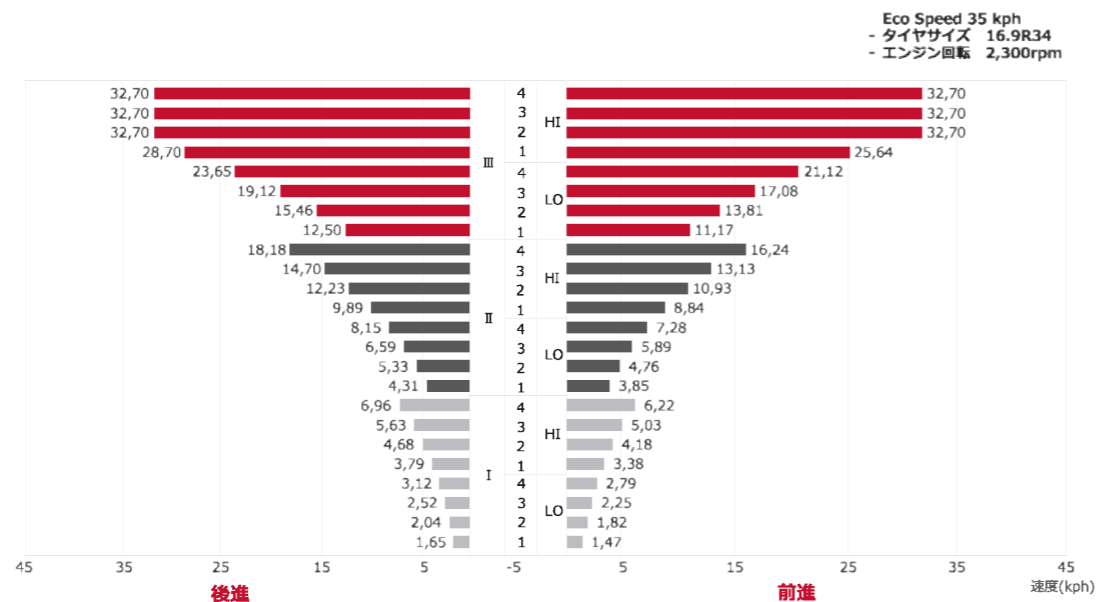
パワーシャトル

Farmall c シリーズはパワーシャトルを搭載しており、フットクラッチを使用することなく手元のレバーを操作することで前進及び後進の変更をコントロールできます。
したがってローダーやフィーダーワゴンでの作業がより簡単に行えます。

アクティブドライブ2

Farmall C では、パワーシャトルとパワークラッチを備えた 24 x 24 の 2 速パワーシフトで、前進/後進が簡単に行えます。

あるいは、クリーブ速度を備えた 40x40 2 速パワーシフト トランスミッションを選択することもできます。



生産性を高めるユーザーインターフェイス

人間工学に基づいた機能性で作業を容易にします

オペレーターから Farmall C トラクターの人間工学に基づいたレイアウトは高く評価されています。

簡単な操作性

Farmall C トラクターは、ローダー作業を念頭に置いて設計されました。これは、オペレーターの右手が届く位置にローダージョイスティック（オプション）が配置されていることによって実証されています。

さらに、Farmall C モデルの最新のジョイスティック（オプション）には、前進/後退ボタン、HI/LO プッシュボタン、クラッチ解除ボタンなどの新機能が備わっています。

高い視認性

スリムなフレームと5m²のガラス面積により、前方・後方・両側方の視認性に優れています。ローダー作業する際に視界性を良くするルーフもあり、座席で前に移動したり覗き込む必要がなく、高所にある物品を安全に上げ下げできます。

一目でわかる

読み取りやすいインストルメントクラスターは、チルト可能なステアリングコラムと一緒に動くため、主要な操作パラメータを常に遮るものなく表示できます。



必要な場所にパワーを供給

最も重いタスクを処理する

Farmall C モデルは、正確な位置とドラフト制御のための電子ヒッチ制御を提供します。また、アシスターラムが標準装備となっており、4,400 kgの最大持ち上げ能力を発揮します。

Farmall C モデルは、64ℓ/分を供給する標準油圧ポンプを搭載しています。

電子ドラフト制御

Farmall C モデルは正確な位置決めとドラフト制御のための電子ヒッチ制御を提供します。EDC システムは、作業機の深さを制御することでトラクターに必要な負荷を設定し、正確に反応してより多くのパワーを発揮します。

あらゆる作業に対応するPTO

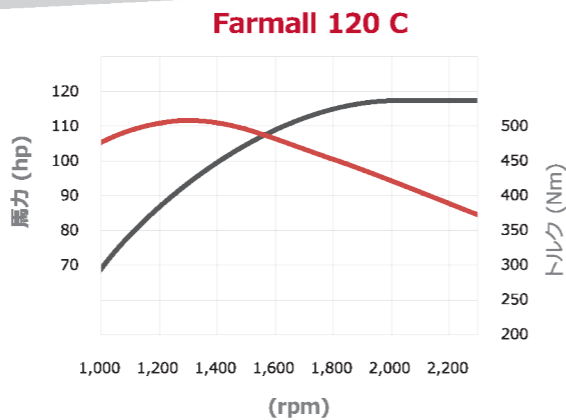
パワーを重視する場合でも、燃料効率を重視する場合でも、Farmall C PTO はあらゆる作業に適切なペースを提供します。

1,900 RPMでの最大エンジン出力

540または1,000 PTO 速度は、最大パワーを伝達するために最大エンジン出力に合わせられます。

使いやすいPTOスイッチ

すべてのキャビン付モデルには、電気油圧式PTOスイッチが搭載されています。



堅牢で汎用性の高いアクスル

あらゆる用途に対応するアクスル

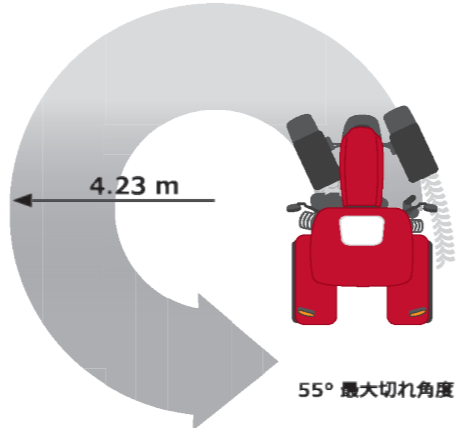
Farmall C は、すべての軽量および中型アプリケーションに最適なクラス 1 ヘビーデューティアクスルを搭載しています。

究極の操縦性

4輪駆動モデルでは、軽いステアリングと 55° の最大切れ角度によって、最小回転半径が4.23mと常に小回りが可能です。

調整可能なトレッド幅

1.4m~1.9mの間で簡単に調整可能で、作物や作業内容に応じてトレッド幅を変更することが出来ます。



Farmall C

- 1 リアヒッチの外部コントロールスイッチおよびPTOスイッチ
- 2 電子ドラフト制御
- 2つのアシスターラム(50 mm)
- 4,400kgの最大持ち上げ能力 (ボールエンド)
- 3 CAI II リンケージとドローパー
- 4 64ℓ/分のギヤポンプ

メンテナンスは最小限に

時間と経費の節約

CaselHは、このビジネスにおいては時は金なりであることを知っています。機器のメンテナンスに費やす時間は短ければ短いほど良く、Farmall C のサービス間隔は600時間に延長されているため、メンテナンスコストが削減され、より長く現場で作業することができます。

新鮮な空気でさらなるパワーを発揮

ブлекリーナーとダストエジェクターを備えた十分なサイズのエンジンエアフィルターが標準装備されており、長寿命を実現するように設計されています。

半永久的にメンテナンスフリー

FPT の革新的でコンパクトな HI-eSCR2 テクノロジーはメンテナンスフリーです。システムのライフサイクル全体にわたってフィルターを交換したり、SCR コンポーネントを清掃したりする必要はありません。

